



O-I Italy S.p.A.

OTTOBRE 2021

DISEGNO 140496/0775

Scheda Tecnica
75CL BD ELITE TS
peso 600 g circa

SETTORE UTILIZZO

VINI

Qualsiasi utilizzo diverso da quello indicato dovrà essere concordato con i nostri tecnici

CONFORMITA'

Reg. (CE) N. 1935/2004

riguardante i materiali e gli oggetti destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari (MOCA).

La conformità alle prescrizioni sulla tracciabilità, di cui al Reg. suddetto, è garantita tramite le informazioni riportate nell'etichetta di ogni singola confezione (pallet termoretrato).

DPR N. 777 del 23/08/82 e successive modifiche

Contenitore fabbricato con vetro sodico-calcico di categoria A idoneo a venire in contatto con qualsiasi tipo di alimento ed in qualsiasi condizione di contatto (compresa la sterilizzazione) poiché conforme alle prescrizioni del Capo V art. 35 del DM del 21/03/73 e successive modifiche.

Decreto Legislativo N° 152 del 3 Aprile 2006.

Contenitore in vetro conforme alle disposizioni del DL del 3 Aprile 2006 n.152, art.226 comma 3 sui requisiti essenziali per l'ambiente e art.226 comma 4 sui livelli totali di concentrazione dei metalli pesanti (in attuazione alla Direttiva 94/62/CE e successivi aggiornamenti del 19/02/01 rif. 2001/171/CE e del 08/05/06 rif. 2006/340/CE).

LEGGE 19 agosto 1976, n. 614.

I contenitori sono conformi alla Legge 19 agosto 1976 n. 614 concernente l'attuazione della direttiva del consiglio delle Comunità Europee n. 75/107/CEE relativa alle bottiglie impiegate come recipienti-misura.

CONDIZIONI DI ESERCIZIO

Sbalzo termico massimo consentito **42 °C** Trattamento superficiale a caldo **SI**
(Norma ASTM C 149-14) (Norma CETIE DT 13)

Massimo carico assiale **400 kg** Trattamento superficiale a freddo **SI**
(Norma UNI EN ISO 8113: 2004) (Norma CETIE DT 13)

Per etichettatura con etichette auto adesive contattare preventivamente il nostro Servizio di Assistenza Tecnica

Pressione massima interna continua **3,0 bar** Per etichettare le bottiglie si consiglia l'uso di colla caseina

– I valori di resistenza alla pressione interna sono garantiti solo in osservanza di un corretto ciclo di imbottigliamento che rispetti i parametri su indicati ad un esatto livello di riempimento.

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE E TOLLERANZE

Capacità : 750 ml \pm 10 a 70 mm dal R.B. (Norma ISO 8106: 2004)

Fuori perpendicolarità mm: 3,6 (sull'asse, Norma CETIE DT 2)
Ovalizzazione corpo mm: 3,0 (differenza tra diam. max e diam. min. Norma CETIE DT 2)

Diametro interno imboccatura mm: 17,5 \pm 0,5 (misurata a 3 mm dal R.B)

Diametro minimo foro passante mm: 16,0

Diam. max cannucchia utilizzabile mm: 14,5

NOTE

- E' sempre consigliabile il lavaggio prima dell'uso.
- Lotti di questo contenitore, impiegati in osservanza alle prescrizioni della presente scheda tecnica, presenteranno valori medi di rottura in linea molto contenuti.
- Poiché i risultati di impiego possono essere influenzati dalle condizioni di utilizzo, i valori medi normali di rottura potranno essere concordati con il nostro Servizio Assistenza Tecnica Clienti, dopo una analisi congiunta della linea di confezionamento. In ogni caso, le garanzie di cui alla presente scheda sono valide solo per il primo utilizzo.
- Se i risultati di utilizzo si discostassero in modo significativo dai valori medi normalmente riscontrati, si consiglia di cambiare il lotto di produzione informando il nostro Servizio Assistenza Tecnica Clienti, il quale Vi contatterà immediatamente per le necessarie verifiche congiunte e per decidere come risolvere le eventuali non conformità che dovessero essere rilevate.

GLASS IS LIFE™

O-I makers of pure, sustainable,
brand-building glass packaging

O-I Sales and Distribution Italy s.r.l.

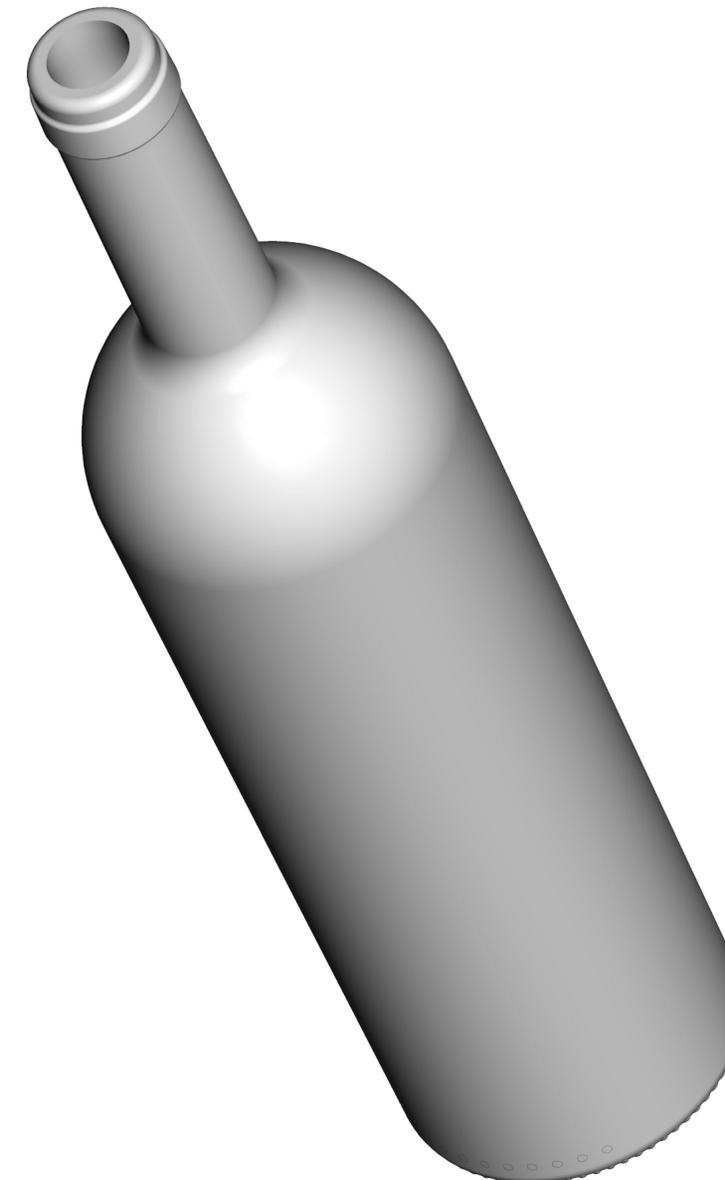
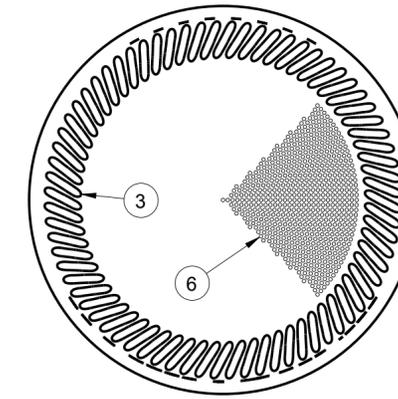
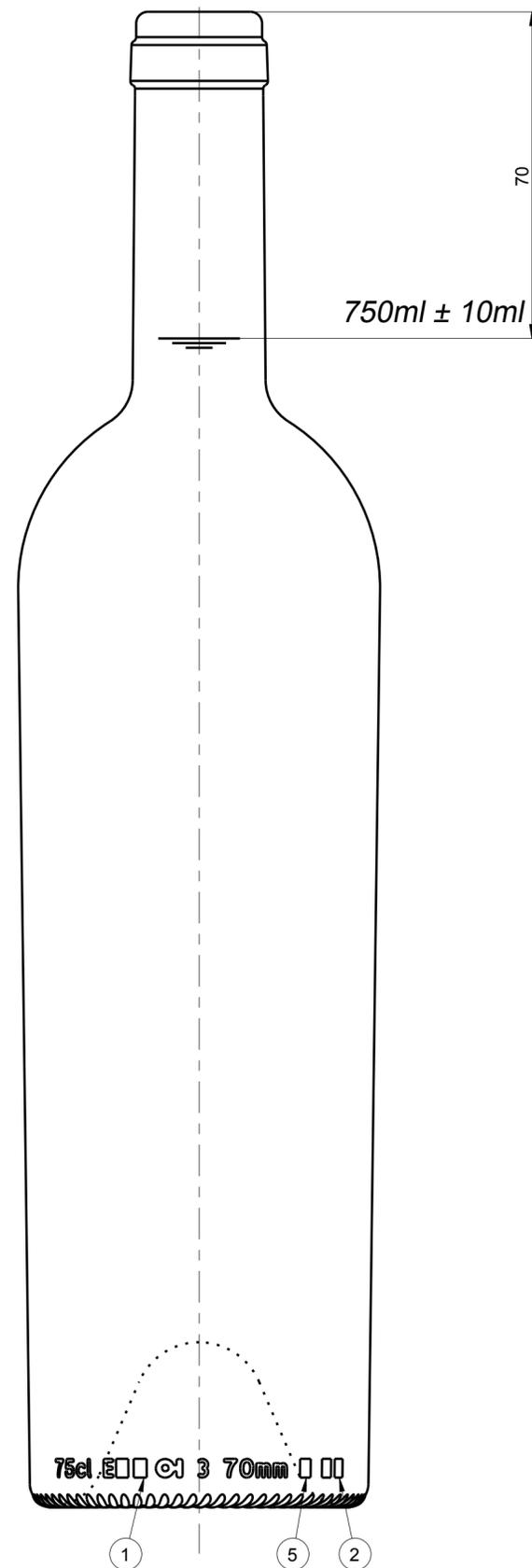
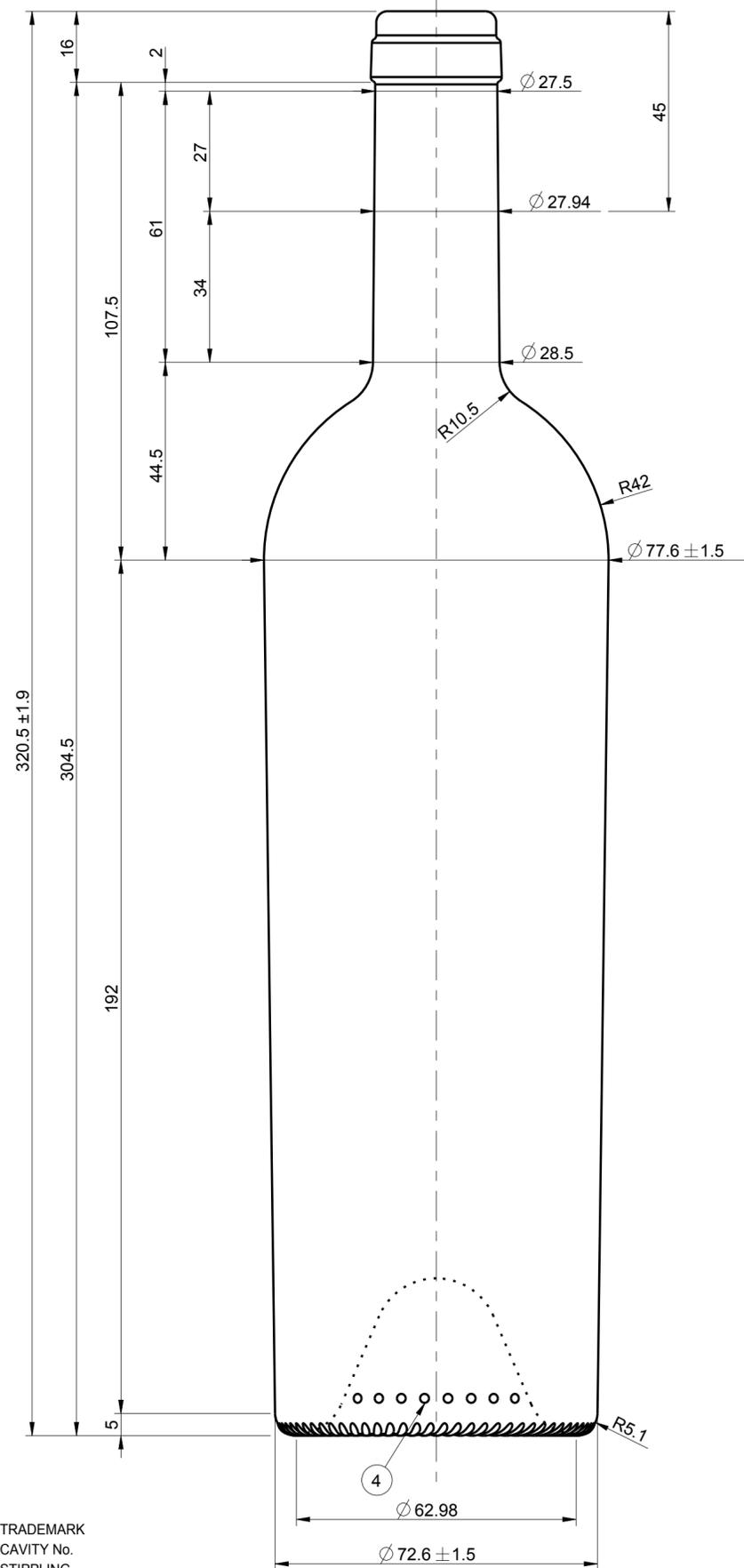
Via 1° Maggio, 18
21040 Origgio(VA), Italy
Tel. +39 0243453.1

CONTAINER & MOULD ENGINEERING
EUROPE

NOTES:
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF O-I AND
MUST NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED
WITHOUT O-I WRITTEN AUTHORIZATION.

DIMENSIONS EXPRESSED IN mm
ONLY TOLERANCED DIMENSIONS ARE GUARANTEED.

MANUFACTURING MARKINGS SHOWN ARE FOR ILLUSTRATIVE
PURPOSES ONLY. ACTUAL MARKINGS ON CONTAINER
MAY DIFFER, DEPENDANT ON LOCAL LEGISLATION.



- 1 = TRADEMARK
- 2 = CAVITY No.
- 3 = STIPPLING
- THE SHAPE OF STIPPLES IS ONLY AN INDICATION AND THE CONSTRUCTION IS AT THE PRODUCTION PLANT DISCRETION.
- 4 = CAVITY CODE
- 5 = A GLASS IDENTIFICATION
- 6 = KNURLING AT PLANT DISCRETION

SCALE 1:1

No	DATE	REVISIONS	DESIGN/CHECK

CATEGORY WINE	TILT ANGLE 14.46°		
MAX. VERTICALITY TOLERANCE 3.6 mm	MEASURING CONTAINER YES		
FINISH SAP NUMBER 0775	FINISH REF. SPECIAL		
MINIMUM THROUGH BORE 16.0 mm	MAX FILLING TUBE Ø 14.5mm		
CONTAINER OVERFLOW CAPACITY (BRIMFUL)			
770ml APPROX.			
CONTAINER RATED CAPACITY (FILLPOINT)			
750ml ± 10ml			
CONTAINER WEIGHT			
600g APPROX.			
FINISH DESIGNATION IT_29.5_SPECIAL_H160_0775	MAX GAS VOLUME 4 gr/L Co2		
PROCESS RETURNABLE NO	DESIGN REF. 8302-70D		
STANDARD			
75 cl BD ELITE TS			
DESIGNER	CD	DATE	30/05/14
CHECKED		DATE	
DRAWING NUMBER	MOULD/SAP NUMBER		
140496	007297		