

**75 CL S B.ELITE ANONIMA TFAv6**

peso 600 gr. circa

SETTORE UTILIZZO

VINI

*Qualsiasi utilizzo diverso da quello indicato dovrà essere concordato con i nostri tecnici***CONDIZIONI DI ESERCIZIO**

Sbalzo termico max consentito (Norma ASTM C 149-86)	42 °C	Trattamento superficiale a caldo (Norma CETIE DT 13)	SI
Max carico assiale (Norma UNI 9035)	400 kg	Trattamento superficiale a freddo (Norma CETIE DT 13)	SI
		Per etichettatura con etichette auto adesive contattare preventivamente il nostro Servizio di Assistenza Tecnica	
Pressione massima interna continua	2,0 bar	Per etichettare le bottiglie si consiglia l'uso di colla caseina	

– I valori di resistenza alla pressione interna sono garantiti solo in osservanza di un corretto ciclo di imbottigliamento che rispetti i parametri su indicati ad un esatto livello di riempimento.

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE E TOLLERANZE

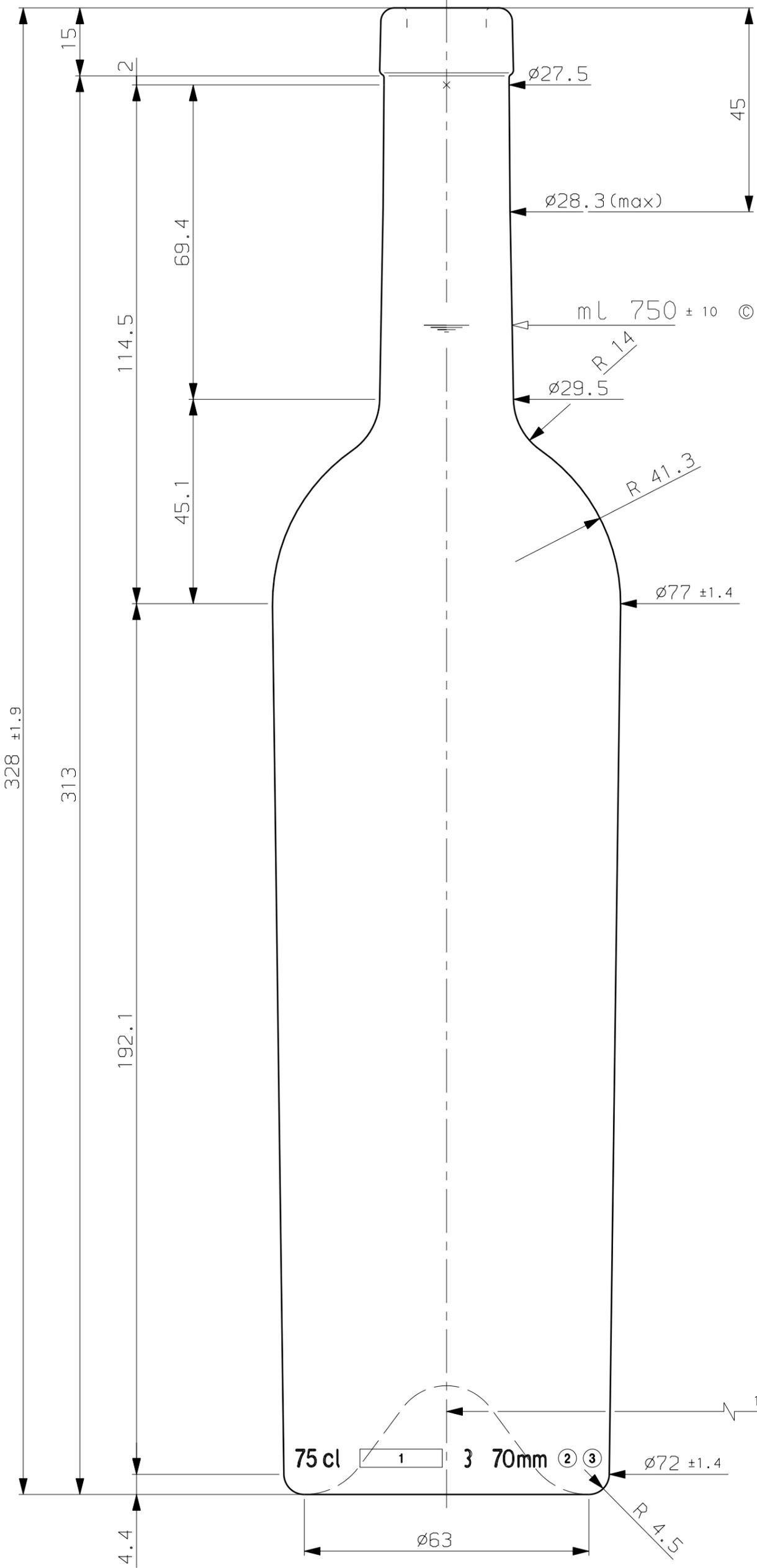
Capacità : 750 ml \pm 10 a 70 mm dal R.B.		(Norma ISO/TC63 1984)
Fuori perpendicolarità	mm: 3,6	(sull'asse, Norma CETIE DT 2)
Ovalizzazione corpo	mm: 2,8	(differenza tra diam. max e diam. min. Norma CETIE DT 2)
Diametro interno imboccatura	mm: 17,5 \pm 0,5	(misurata a 3 mm dal R.B)
Diametro minimo foro passante	mm: 16,0	
Diam. max cannucchia utilizzabile	mm: 14,5	

NOTE

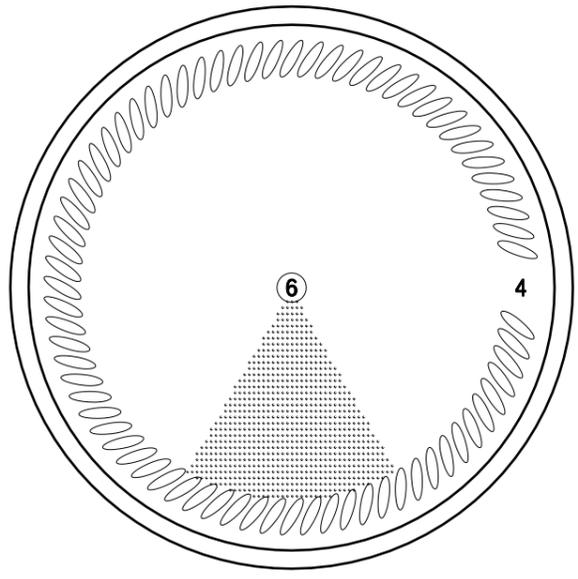
- E' sempre consigliabile il lavaggio prima dell'uso.
- Lotti di questo contenitore, impiegati in osservanza alle prescrizioni della presente scheda tecnica, presenteranno valori medi di rottura in linea molto contenuti.
- Poiché i risultati di impiego possono essere influenzati dalle condizioni di utilizzo, i valori medi normali di rottura potranno essere concordati con il nostro Servizio Assistenza Tecnica Clienti, dopo una analisi congiunta della linea di confezionamento. In ogni caso, le garanzie di cui alla presente scheda sono valide solo per il primo utilizzo.
- Se i risultati di utilizzo si discostassero in modo significativo dai valori medi normalmente riscontrati, si consiglia di cambiare il lotto di produzione informando il nostro Servizio Assistenza Tecnica Clienti, il quale Vi contatterà immediatamente per le necessarie verifiche congiunte e per decidere come risolvere le eventuali non conformità che dovessero essere rilevate.

MINIMO FORO PASSANTE = 16 mm
THROUGH BORE MINIMUM

Le quote sono espresse in mm, solo quelle con indicazione di tolleranza sono impegnative.
 ALL dimensions are in millimetres (mm), only those dimensions with tolerances are binding.



mL 750 ± 10 © A mm 70 R.B.



- 1 = MARCHIO DI FABBRICA TRADEMARK
 - 2 = CONTRASSEGNO "A" TIPO VETRO "A" GLASS IDENTIFICATION
 - 3 = N. CAVITA' CAVITY No.
 - 4 = ZIGRINATURA STIPPLING
 - 5 = CODICE LETTORE CAVITA' DOT CODE
 - 6 = GHIACCIAURA A DISCREZIONE DELLA VETRERIA KNURLING AT PLANT DISCRETION
 - © = CONTROLLO STATISTICO STATISTICAL CONTROL
- TOLLERANZA FUORI VERTICALITA' MAX SU 360° = 7.2
MAX. VERTICALITY TOLERANCE ON 360°
- ANGOLO DI CADUTA = 12.37°
TIP ANGLE

REV.	DESCRIZIONE	DATA
C	Previsto imboccatura al codice 7764V	29.01.07
	Mod.to raccordo collo/spalla e nuova veste grafica	03.01.07
	Previsto imboccatura al codice 70d	27.04.99



COMMISSIONE CUSTOMER	STANDARD
ARTICOLO JOB	BORDOLESE ELITE SPECIALE 750 mL "3"
IMBOCCATURA FINISH	Fascetta per tappo raso
DATA DATE	28.01.97
RIF. REF.	----
COLORE COLOR	--

PESO CIRCA APPROX WEIGHT	CAPACITA' R.B. CIRCA APPROX BRIMFUL CAPACITY	N. ARTICOLO JOB No.
gr 600	mL 772	6740C
SCALA SCALE	DIS. DRN.	CONT. CHKD.
1:1	Agosti Mario	